

Лист 1  
Всего листов 1

**СПЕЦИФИКАЦИЯ КАЧЕСТВА**  
**Бензин неэтилированный марки АИ-80-К4**  
**На соответствие требованиям ГОСТ 32513-2013**

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	норма
1	Октановое число, не менее по исследовательскому методу	80,0
	по моторному методу	76,0
2	Концентрация свинца, мг/дм <sup>3</sup> , не более	5
3	Фракционный состав: Объемная доля испарившегося бензина, %, при температуре: 70° С (И70)	15-50
	100°С (И100)	40-70
	150°С (И 150)), не менее	75
	конец кипения, °С, не выше	215,0
	объемная доля остатка в колбе, %, не более	2,0
4	Максимальный индекс паровой пробки (ИПП)	1350
5	Давление насыщенных паров бензина (ДНП), кПа	35 – 100
6	Концентрация смол, промытых растворителем, мг/дм <sup>3</sup> (мг/100 см <sup>3</sup> ) бензина, не более	50 (5)
7	Индукционный период бензина, минут, не менее	360
8	Массовая доля серы, мг/кг, не более	50
9	Объемная доля бензола, %, не более	1
10	Объемная доля углеводородов, %, не более ароматических	35,0
	олефиновых	18,0
11	Массовая доля кислорода, %, не более	2,7
12	Объемная для оксигенатов, %, не более метанола	1,0
	этанола	5,0
	изопропилового спирта	10,0
	трет-бутилового спирта	7,0
	изобутилового спирта	10,0
	эфиров (С5 и выше)	15,0
	других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210оС)	10,0
13	Испытание на медной пластинке (3 ч при 500 С)	Класс 1
14	Внешний вид	Чистый, прозрачный
15	Концентрация железа, мг/дм <sup>3</sup> , не более	отсутствие
16	Концентрация марганца, мг/дм <sup>3</sup> , не более	отсутствие
17	Объемная доля монометиланилина, %, не более	1,0
18	Плотность при 15 0С, кг/м <sup>3</sup>	725,0-780,0

Главный технолог



А. Шощанбасов

*Handwritten signature*